

**SP 24-46 SG (604113180) Pompe de chantier et pour eau sale
carton**

Référence 604113180
EAN 4007430263650



Photo semblable



- Pour le drainage et l'assainissement de fouilles, de caves et de puits ainsi que l'évacuation d'eaux usées et polluées dans un environnement industriel ou domestique
- Garniture étanche à anneau glissant pour protéger la pompe, même en cas d'eau fortement polluée
- Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction
- Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique
- Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité

Valeurs techniques**Valeurs de référence**

Puissance absorbée nominale	900 W
Débit max.	24000 l/h
Hauteur de refoulement max.	9 m
Pression max.	0.9 bar
Profondeur d'immersion max.	7 m
Raccord de refoulement	Filet intérieur 2"
Corps de pompe	Fonte grise
Type de protection IP	IP 68
Granulométrie max. jusqu'à	46 mm
Nombre de turbines	1
Dimensions	275 x 210 x 412 mm
Poids	17.9 kg
Longueur de câble	10 m

Équipement standard

Interrupteur à flotteur