# Niete blitzschnell setzen mit einheitlichem Akku-System: Blindnietspezialist GESIPA wird CAS-Partner

Herstellerübergreifendes Akku-System CAS

**GESIPA, Spezialist für Blindniet- und Blindnietmutter-Technologie, ergänzt ab sofort das Cordless Alliance System (CAS). Die Akku-Setzgeräte der   
GESIPA Produktlinie „Bird Pro“ sollen vom Frühjahr 2021 an nach und nach auf die Akku-Technologie des von Metabo initiierten, herstellerübergreifenden Akku-Systems umgestellt werden.**

**Nürtingen/Mörfelden-Walldorf, Dezember 2020:** Dauerhafte Verbindungen sind das Spezialgebiet von GESIPA. Dafür steht nicht nur die hochentwickelte Niettechnologie der 1955 gegründeten Firma aus dem hessischen Mörfelden-Walldorf, sondern auch ihre jüngste Verbindung mit dem Cordless Alliance System. Vom Frühjahr 2021 an soll die gesamte Serie der GESIPA Akku-Setzgeräte „Bird Pro“ nach und nach auf die Akku-Technologie des herstellerübergreifenden Akku-Systems umgestellt werden, das erste Setzgerät mit CAS-Akku kommt im März 2021 auf den Markt. „Wir haben schon sehr lange ein Auge auf GESIPA als CAS-Partner geworfen“, sagt Horst W. Garbrecht, CEO des Nürtinger Elektrowerkzeug-Herstellers Metabo, Initiator von CAS. „GESIPA ist führend in den Marktsegmenten rund um die Blindniettechnik. Das ist für uns ein großer Gewinn. Insbesondere die Verbindung in die Metallindustrie passt perfekt zur Ausrichtung von CAS. Mit diesem weiteren starken Partner an Bord ist CAS das beste System für Metall-Spezialisten.“ Zusammen mit den zwei weiteren neuen Partnern TRUMPF und MontiPower zählt CAS aktuell 20 Mitglieder.

**Hervorragende Technologie, stabile Geschäftsbeziehung**

GESIPA hat außer Blindnieten, Blindnietmuttern und -schrauben die passenden Nietgeräte in dreierlei Ausführungen im Programm: Handwerkzeuge, pneumatisch betriebene Nietwerkzeuge und solche mit Akku. Darüber hinaus entwickelt GESIPA auch industrielle Blindniet- und Blindnietmutternautomaten. „Als Erfinder der akkubetriebenen Niettechnik, haben wir mit dem ‚AccuBird‘ bereits 1992 das erste akkubetriebene Blindnietgerät auf den Markt gebracht“, sagt Urs Langenauer, einer der beiden Geschäftsführer von GESIPA. „In der Entscheidung, der CAS-Allianz beizutreten, sind wir unserem Leistungsversprechen ‚Inventing success together‘ gefolgt. Für unsere Kunden, für uns und alle anderen CAS-Partner macht ein herstellerübergreifendes Akku-System einfach großen Sinn", so Langenauer. „CAS bietet ein System mit breiter Marktstreuung, hoher Versorgungssicherheit sowie einer stabilen Geschäftsbeziehung. Das Wichtigste bei dieser Entscheidung war aber, dass unsere Kunden gleich mehrfach profitieren können. Die Akkus können künftig bei vielen verschiedenen, hochwertigen Markengeräten ausgetauscht werden, das spart nicht nur bares Geld in der Anschaffung, es erleichtert erheblich das tägliche Arbeiten mit den Geräten. Ein Akku passt für alles – einfacher geht es nicht!"

**Freiheit für Kunden und Hersteller**

CAS biete professionellen Anwendern durch die hochkarätigen Partner in puncto Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit die technisch führenden Produkte am Markt, meint Langenauer. Viele der Maschinen und Geräte der Kooperationspartner seien für die Kunden von GESIPA interessant, besonders gelte das aber für den Metall-Bereich. „Profis schneiden das Material zum Beispiel mit der Akku-Kurvenschere von Trumpf und der Akku-Metall-Handkreissäge von Metabo zu und nutzen zur Verbindung dann unser Akku-Nietgerät.“ Das breite Programm, das die Akku-Allianz Kunden biete, habe auch für die eigene Entwicklung bei   
GESIPA Vorteile, sagt Langenauer. „Es gibt uns die zusätzliche Freiheit, uns noch intensiver auf unsere Kernkompetenzen im Bereich der Niettechnologie zu konzentrieren.“

**Extrem schneller Setzprozess**

Nietgeräte werden in nahezu allen Bereichen von Handwerk und Industrie genutzt, denn die Blindniettechnik verbindet Teile aus Metall und anderen Materialien. Eine weitere Anwendung ist das Einbringen von Innen- oder Außengewinden mit Blindnietmuttern und -schrauben in dünne Bleche. In der Industrie wird die Technologie vor allem bei Automobilherstellern und -zulieferern oder in der Klima- und Gebäudetechnik eingesetzt. Der AccuBirdPro setzt Blindniete mit einem Durchmesser bis zu fünf Millimetern aller Werkstoffe bis zu vier Mal schneller als marktübliche Akku-Setzgeräte, vergleichbar mit der Leistung druckluftbetriebener Geräte. Die BLDC-Motoren arbeiten fast verschleißfrei und sind damit sehr langlebig. Die Bird Pro Serie liegt durch ihre ergonomische Form besonders gut in der Hand.

\* \* \*

Diese Presseinformation samt Bildern finden Sie auch im Internet unter [www.metabo.com/de/de/info/aktuell/presse](http://www.metabo.com/de/de/info/aktuell/presse) und   
[www.cc-stuttgart.de/presseportal](https://www.cc-stuttgart.de/presseportal/category/kunden/metabohttps:/www.cc-stuttgart.de/presseportal/category/kunden/metabo)

GESIPA mit Hauptsitz im hessischen Mörfelden-Walldorf ist ein führender Entwickler und Hersteller von Blindniettechnik. Der neue Partner des Cordless Alliance System (CAS) bringt akkubetriebene Setzgeräte in das herstellerübergreifende Akku-System mit ein. **Foto: GESIPA**



Ab dem Frühjahr 2021 soll die gesamte Serie der GESIPA Akku-Setzgeräte „Bird Pro“ nach und nach auf die Akku-Technologie des herstellerübergreifenden Akku-Systems CAS umgestellt werden, das erste Setzgerät mit CAS-Akku kommt im März 2021 auf den Markt. **Foto: GESIPA**



Setzgeräte werden in nahezu allen Bereichen von Handwerk und Industrie ge-nutzt. „GESIPA ist führend in den Marktsegmenten rund um die Blindniettechnik. Das ist für uns ein großer Gewinn“, sagt Horst W. Garbrecht, CEO von Metabo, Initiator von CAS. **Foto: GESIPA**

\* \* \*

Alle Fotos zur journalistischen Nutzung mit Nennung  
der Quellenan­gabe zum Abdruck frei.

Über CAS

Das Cordless Alliance System (CAS) ist ein von dem Nürtinger Elektrowerkzeug-Hersteller Metabo initiiertes, herstellerübergreifendes Akku-System. CAS ging im Sommer 2018 mit neun Elektrowerkzeug- und Maschinen-Herstellern aus verschiedenen Bereichen an den Start. Aktuell sind die Unternehmen Metabo, Rothenberger, Mafell, Eisenblätter, Collomix, Haaga, Electrostar (Starmix), Eibenstock, Steinel, Rokamat, Elried/edding, Birchmeier, fischer, Prebena, Cembre, Pressfit, Jöst abrasives, Gesipa, Trumpf und Monti Teil von CAS. Innerhalb dieses in der Branche einmaligen Akku-Systems sind alle Maschinen der CAS-Partner mit einem Akku zu hundert Prozent kompatibel und beliebig kombinierbar. Auf Basis der leistungsstarken Metabo LiHD-Akku-Technologie versammelt CAS die unterschiedlichsten Gewerke unter einem Dach und bietet professionellen Anwendern so die Freiheit, fernab der Steckdose mit Standard- und Spezialprodukten verschiedener Hersteller mobil und flexibel zu arbeiten. Mehr zu CAS unter [www.cordless-alliance-system.de](http://www.cordless-alliance-system.de).

Über Metabo

Die Metabowerke GmbH in Nürtingen ist ein traditionsreicher Hersteller von Elektrowerkzeugen für professionelle Anwender aus den Kernzielgruppen Metallhandwerk und -industrie sowie Bauhandwerk und Renovierung. Metabo steht für leistungsstärkste Akku-Werkzeuge und ist mit seiner LiHD-Technologie führender Anbieter im Akkusegment. So hat Metabo seine Vision der Kabelfreien Baustelle zur Wirklichkeit gemacht. Die LiHD-Technologie ist zudem die Basis des Akku-Systems CAS (Cordless Alliance System), das Maschinen und Elektrowerkzeuge verschiedener, branchenspezifischer Hersteller umfasst. Unter dem Markennamen Metabo bietet der Vollsortimenter Maschinen und Zubehör für alle gängigen Anwendungen, aber auch Kompetenzprodukte und Systemlösungen für spezielle Anforderungen. Das Metabo Programm umfasst außer dem umfangreichen Sortiment an Akkugeräten auch kabelgebundene Netzmaschinen und Druckluftwerkzeuge. 1924 im schwäbischen Nürtingen gegründet, ist Metabo heute ein mittelständisches Unternehmen, das außer am Stammsitz Nürtingen auch im chinesischen Shanghai produziert. 25 Vertriebsgesellschaften und mehr als 100 Importeure sichern die internationale Präsenz. Weltweit arbeiten rund 2.000 Menschen für Metabo. Sie haben im Geschäftsjahr 2019 (April 2019 bis März 2020) einen Umsatz von 505 Millionen Euro erwirtschaftet. Mehr über das Unternehmen Metabo und seine Produkte unter [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

**Über Gesipa**

GESIPA entwickelt und fertigt Blindnieten und Nietmuttern sowie Verarbeitungswerkzeuge. Das System aus Verbinder, Verarbeitungsgerät und Montagetechnik bietet umfassende Lösungen für Industrie und Handel. Als Teil der international agierenden SFS Group berät und beliefert GESIPA weltweit verschiedene Absatzmärkte. Stetige Investitionen in den Standort und in die Entwicklung der Mitarbeiter sind der Motor für hohe Innovationskraft, sichere Prozesse und solide Partnerschaften. Die optimale Abstimmung von Blindniet, Blindnietmutter und Verarbeitungsgerät auf die Bauteilanforderungen der Kunden ist eines der Spezialgebiete von GESIPA. Entsprechend des zertifizierten Qualitätsmanagement-Systems werden umfangreiche Qualitätskontrollen und Funktionsprüfungen, weit über die Norm hinaus, an den GESIPA Produkten durchgeführt. [www.gesipa.com](http://www.gesipa.com)

Pressekontakt:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Karin Lang  Metabowerke GmbH  Metabo-Allee 1  72622 Nürtingen  Telefon: +49 (7022) 72-24 97  Telefax: +49 (7022) 72-28 24  [klang@metabo.de](mailto:klang@metabo.de) | Hubert Heinz /  Marie Hertfelder  Communication Consultants  Breitwiesenstr. 17  70565 Stuttgart  Telefon: +49 (711) 978 93-21  Telefax: +49 (711) 978 93-51  [metabo@cc-stuttgart.de](mailto:metabo@cc-stuttgart.de) | Andrea Lawitschka  GESIPA Blindniettechnik GmbH Nordendstr. 13-39  64546 Mörfelden-Walldorf  Telefon: +49 (6105) 962167  [andrea.lawitschka@gesipa.com](mailto:andrea.lawitschka@gesipa.com) |