

Höchste Produktivität bei der Metallbearbeitung: Die neuen Kantenfräsen bis 15 Millimeter Fasenhöhe von Metabo

Kantenfräsen Metall

KFM 15-10 F
KFMPB 15-10 F
KFM 16-15 F

Metabo ergänzt sein Sortiment an Kantenfräsen um drei neue, besonders leistungsstarke Modelle. Damit bietet der Elektrowerkzeug-Hersteller Profis in Metallhandwerk und -industrie produktive und kosteneffiziente Lösungen für die Schweißnahtvorbereitung.

Nürtingen, Mai 2016: Mit drei neuen Kantenfräsen bietet Metabo Metall-Profis die ideale Lösung, um schnell, sicher und günstig Fasen an Flachmaterial oder an der Außenkontur von Rohren anzubringen und so Schweißnähte optimal vorzubereiten. Während sich Metallkanten mit einem Winkelschleifer nur sehr grob und vergleichsweise mühsam abschleifen lassen, erzielen Anwender bei der Schweißnahtvorbereitung mit den neuen Kantenfräsen in deutlich kürzerer Zeit bessere Ergebnisse. Gerade bei hohen Fasen von bis zu 15 Millimetern kommen sie mit den handgeführten Fräsen rund fünfmal so schnell voran wie mit einem Winkelschleifer. Auch das anschließende Schweißen wird durch die gratfreien Oberflächen ohne Untiefen und Erhebungen erheblich vereinfacht. Mit den neuen Kantenfräsen von Metabo sparen Metall-Profis damit sowohl bei der Schweißnahtvorbereitung als auch beim Schweißen selbst Zeit und Geld. Einen weiteren Produktivitätsvorteil bietet der Universalfräskopf mit stufenlos verstellbarem Winkelanschlag: Alle Fasenwinkel von 0 bis 90 Grad lassen sich mit nur einem Fräskopf schnell und einfach fräsen.

Die Modelle KFM 15-10 F und KFMPB 15-10 F fräsen bei einem Winkel von 45 Grad Fasen mit bis zu 10 Millimetern Höhe, die Kantenfräse KFM 16-15 F erreicht eine Fasenhöhe von bis zu 15 Millimetern. Die Frästiefe lässt sich werkzeuglos und mit nur einem Handgriff auf den Zehntelmillimeter genau einstellen und mit den integrierten Rastpunkten fixieren, sodass sie sich während des Fräsens nicht verstellt. Der Universalfräskopf ist mit drei langlebigen Hartmetall-Wendeplatten mit je vier robusten Schneiden ausgestattet. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl oder Aluminium. Weil beim Fräsen im Gegensatz zum Schleifen keine Hitze entsteht, wird eine Gefüge-Veränderung und Blaufärbung des Materials verhindert. Somit können Anwender die Fräsen außer zur Schweißnahtvorbereitung beispielsweise auch zum Anbringen von hochwertigen Sichtkanten einsetzen.

Zuverlässig und sicher

Mit den neuen Modellen erweitert Metabo sein bestehendes Sortiment an kompakten Kantenfräsen um kraftvolle, bis zu 1.600 Watt starke Maschinen. Dank der robusten Metabo Marathon-Motoren mit effektivem Belüftungskonzept und patentiertem Staubschutz eignen sich die Kraftpakete hervorragend auch für den industriellen Dauereinsatz. Während die großflächigen Führungsplatten die Maschine bei geraden Blechen exakt in der Spur halten, lassen sich dank der Anschlagrolle auch Außenkonturen von Rohren ab einem Außendurchmesser von 75 mm einfach bearbeiten. Der werkzeuglos verstellbare Bügelhandgriff garantiert eine gleichmäßige Führung des Geräts. Alle drei neuen Metabo-Kantenfräsen bieten mit Sanftanlauf und elektronischem Überlastschutz maximale Zuverlässigkeit. Seitliche Bleche schützen den Anwender vor umherfliegenden Spänen und erhöhen so die Arbeitssicherheit. Ein elektronischer Wiederanlaufschutz verhindert, dass die Maschinen nach einer Unterbrechung der Stromzufuhr ungewollt starten. Das Modell KFMPB 15-10 F bietet mit Paddle-Schalter und patentiertem, mechanischem Bremssystem maximale Sicherheit. Lässt der Anwender den Schalter los, bringt das Bremssystem den Fräskopf in Sekundenschnelle zum Stillstand.

Die neuen leistungsstarken Kantenfräsen für die Metallbearbeitung sind ab Mitte Juni im Handel erhältlich. Zusätzlich bietet Metabo mit der Kantenfräse KFM 9-3 RF und der weltweit ersten 18-Volt-Akku-Kantenfräse KFM 18 LTX 3 RF zwei kompakte Modelle, mit denen sich 45-Grad-Winkel mit bis zu 4 mm Fasenhöhe sowie Radien von 2 und 3 mm fräsen lassen.

* * *

Diese Presseinformation samt Bildern finden Sie auch im Internet unter

www.presseforum.cc



Mit der leistungsstarken Kantenfräse KFM 15-10 F bietet Metabo eine schnelle, sichere und günstige Lösung für die Vorbereitung von Schweißnähten. **Foto: Metabo**



Die Kantenfräse KFMPB 15-10 F von Metabo fräst bei einem Winkel von 45 Grad Fasen mit bis zu 10 mm Höhe und bietet mit Paddle-Schalter und patentiertem, mechanischen Bremssystem maximalen Anwenderschutz. **Foto: Metabo**



Die KFM 16-15 F ist das Kraftpaket unter den neuen Metabo-Kantenfräsen. Die Maschine fräst bei einem Winkel von 45 Grad saubere und gratfreie Fasen mit bis zu 15 mm Höhe. **Foto: Metabo**



Spart Zeit und Geld: Mit seinen neuen leistungsstarken Kantenfräsen bringt Metabo produktive und effiziente Lösungen für die Schweißnahvorbereitung im Metallhandwerk und in der Metallindustrie auf den Markt. **Foto: Metabo**

Alle Fotos zur journalistischen Nutzung mit Nennung der Quellenangabe zum Abdruck frei.

Über Metabo

Die Metabowerke GmbH in Nürtingen ist ein traditionsreicher Hersteller von Elektrowerkzeugen und Anbieter von Zubehör für professionelle Anwender. Unter dem Markennamen Metabo bietet der Vollsortimenter Maschinen und Zubehör vor allem für die Kernzielgruppen Metallhandwerk und -industrie sowie Bauhandwerk und Renovierung. 1924 im schwäbischen Nürtingen gegründet, ist Metabo heute ein mittelständisches Unternehmen, das außer am Stammsitz Nürtingen auch im chinesischen Shanghai produziert. 25 Vertriebsgesellschaften und mehr als 100 Importeure sichern die internationale Präsenz. Weltweit arbeiten 1.800 Menschen für Metabo. Sie haben im Jahr 2015 einen Umsatz von 408 Millionen Euro erwirtschaftet. Mehr über das Unternehmen Metabo und seine Produkte unter www.metabo.com

Pressekontakt:

Clarissa Bucher
Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nürtingen
Telefon: +49 (7022) 72-22 29
Telefax: +49 (7022) 72-28 24
cbucher@metabo.de

Hubert Heinz / Elke Vetter
Communication Consultants GmbH
Jurastraße 8
70565 Stuttgart
Telefon: +49 (711) 9 78 93-21 / -25
Telefax: +49 (711) 9 78 93-51 / -44
heinz@postamt.cc / vetter@postamt.cc