

DP 28-10 S Inox (604112000) Drenažna črpalka

Karton

Št. izdelka 604112000

EAN 4007430221544



Prikazna slika



- Za učinkovito črpanje večjih količin umazane vode, deževnice, podtalnice in vode na gradbiščih.
- Idealno hlajenje motorja, tudi pri nizkih nivojih vode
- Dvojno zatesnjeni ležaj z oljno kletko za odlično zaščito črpalke v primeru zelo umazane vode
- samo-čistilni rotor za zmanjšanje možnosti blokade rotorja med obratovanjem
- Primerno za neprekinjeno uporabo zaradi načina delovanja motorja S1
- Sistem temperaturnega nadzora: ščiti motor pred pregretjem
- Plavajoče stikalo z avtomatskim delovanjem
- Ergonomski ročaji omogočajo enostavno prenašanje in stabilno rabo
- Ohišje črpalke iz nerjavečega jekla

Tehnične vrednosti

Karakteristike

Moč motorja	1850 W
Najvišji pretok vode	28000 l/h
Najvišja potisna višina	17 m
Najvišji pritisk	1.7 bar
Največja potopna globina	7 m
Tlačni priključek	1 1/2" notranji navoj
Ohišje črpalke	Legirano jeklo
Vrsta zaščite IP	IP 68
Največja velikost zrn do	10 mm
Število tekalnih koles	1
Mere	215 x 215 x 465 mm
Teža	18.5 kg
Dolžina kabla	10 m

Obseg dobave

Vgrajeno plovno stikalo