

DP 18-5 SA (604111000) Drenažna črpalka

Karton

Št. izdelka 604111000

EAN 4007430221537



Prikazna slika



- Za učinkovito črpanje večjih količin umazane vode, deževnice, podtalnice in vode na gradbiščih.
- zatesnjeni ležaj za odlično zaščito črpalke v primeru zelo umazane vode
- samo-čistilni rotor za zmanjšanje možnosti blokade rotorja med obratovanjem
- Primerno za neprekinjeno uporabo zaradi načina delovanja motorja S1
- Sistem temperaturnega nadzora: ščiti motor pred pregretjem
- Plavajoče stikalo z avtomatskim delovanjem
- Ergonomski ročajji omogočajo enostavno prenašanje in stabilno rabo

Tehnične vrednosti

Karakteristike

Moč motorja	900 W
Najvišji pretok vode	18000 l/h
Najvišja potisna višina	9.4 m
Najvišji pritisk	0.94 bar
Največja potopna globina	7 m
Tlačni priključek	1 1/2" notranji navoj
Ohišje črpalke	Aluminij
Vrsta zaščite IP	IP 68
Največja velikost zrn do	5 mm
Število tekalnih koles	1
Mere	169 x 169 x 416 mm
Teža	10 kg
Dolžina kabla	10 m

Obseg dobave

Vgrajeno plovno stikalo