

## DP 28-10 S Inox (604112000) dreneringspumpe Kartong

Bestillingsnr. 604112000  
EAN 4007430221544



Substituerende bilde



- For effektiv transport av store mengder smuss-, regn-, grunn- og anleggsplassvann
- Transportmediet kjøler motoren optimalt også ved lav vannstand
- Dobbel mekanisk tetning med oljekammer for optimal beskyttelse av pumpen også ved sterkt tilsmusset vann
- Selvrensende Vortex impeller gir minimal fare for tilstopping.
- Motor beregnet for permanent drift i driftsmodus S1
- Overbelastningsvern; beskytter motoren mot overoppheting
- Flottørbryter for automatisk drift
- Egnet til mobil og stasjonær bruk gjennom ergonomiske håndtak og standsikkerhet
- Slitesterk kapsling i korrosjonsfritt stål av høy kvalitet

## Tekniske opplysninger

## Ref.verdier

Nominelt effektforbruk	1850 W
Maks. transp.mengde	28000 l/h
Maks. transp.høyde	17 m
Maks. trykk	1.7 bar
Maks. nedsenkingsdybde	7 m
trykktilkobling	1 1/2" innv. gjenge
Pumpehus	Rustfr.stål
Besk.klasse IP	IP 68
Maks. kornstørr. til	10 mm
Antall løpehjul	1
Dimensjoner	215 x 215 x 465 mm
vekt	18.5 kg
kabellengde	10 m

## Leveringsomfang

flottørbryter