

WPBA 18 LTX BL 15-180 Quick DS (601746840) Smerigliatrice angolare e a batteria 18V; metaBOX 165 L; con freno, ghiera autoserrante

N. ordine 601746840

EAN 4061792246683



Immagine rappresentativa



- Smerigliatrice angolare a batteria senza carboncini di nuova generazione: la più potente della classe, potente come una macchina a cavo da 1500 watt
- Motore Brushless che non richiede manutenzione con la massima efficienza e la massima maneggevolezza
- Interruttore con funzione uomo presente: maneggevolezza con sicurezza grazie all'interruttore integrato ergonomicamente
- Sistema di frenatura rapida per la massima protezione per l'operatore: arresto della mola entro 1,5 secondi dallo spegnimento
- Il miglior sistema anti-vibrazione: Autobalancer integrato, per minori vibrazioni mano-braccio, maggiore longevità della macchina e durata delle mole raddoppiata
- Sistema M-Quick per la sostituzione della mola con pulsante e senza l'ausilio di attrezzi
- Staffa di sicurezza DS per l'attacco di una cinghia di sicurezza per utensili per il lavoro alle grandi altezze
- Carter di protezione antirotazione, regolabile senza attrezzi
- Batteria ruotabile in incrementi di 90° per la migliore ergonomia in qualsiasi posizione di lavoro
- Frizione di sicurezza meccanica Metabo S-automatic: riduce il contraccolpo al bloccarsi della mola al più basso livello sul mercato – per la massima protezione per l'operatore
- Protezione elettronica contro i sovraccarichi, avviamento morbido e protezione antiriavviamento
- Filtro antipolvere rimovibile per proteggere il motore dalle particelle grossolane
- Con metaBOX, la soluzione intelligente per il trasporto e la conservazione
- Tante marche, un sistema a batteria: questo prodotto è compatibile con tutte le batterie da 18 V e i caricabatterie dei partner CAS: www.cordless-alliance-system.com

Dati tecnici**Dati tecnici**

Tensione batteria	18 V
Ø mola	180 mm
Profondità di taglio max.	60 mm
N. giri max. a vuoto	7500 /min
Filettatura albero	M 14
Circonferenza impugnatura	166 mm
Peso senza batteria	2.4 kg
Peso con batteria	3.1 kg

Vibrazione

Levigatura superfici	5.24 m/s ²
Insicurezza di misurazione K	1.5 m/s ²
Levigatura con foglio abrasivo	3 m/s ²
Insicurezza di misurazione K	1.5 m/s ²

Emissione acustica

Insicurezza di misurazione K	3 dB(A)
------------------------------	---------

Dotazione

Carter di protezione
 Flangia di appoggio
 Ghiera di serraggio M-Quick
 Impugnatura supplementare Metabo VibraTech (MVT)
 Filtro antipolvere
 Staffa di sicurezza DS
 metaBOX 165 L
 senza batteria, senza caricabatteria