

HWVI 3500/25 Inox (600970000) Husvandværk Papæske

best.nr. 600970000
EAN 4007430239525



Repræsentativ visning



- Komplet system i kompakt design med integreret filter og kontraventil som standard til nem installation
- Til automatisk vandforsyning, havevanding og grundvandspumpning samt til transport, udpumpning og cirkulation af rent vand
- Trykkel til energibesparende og støjsvag vandforsyning
- Elektronisk pressostat til automatisk aktivering ved større vandbehov
- Metabo Pump Protection: Automatisk tørløbsbeskyttelse med LED-display til beskyttelse af pumpen og for høj brugersikkerhed
- Indbygget filter, der kan vaskes, beskytter pumpen mod forurening
- Indbygget kontraventil hindrer, at pumpen kører tør, når den slukkes. Sikrer kort opstartstid, når der tændes for den igen
- Vedligeholdelsesfri kondensatormotor
- Overbelastningssikring: Beskytter motoren mod overophedning
- Glideringspakningssystem af høj kvalitet for en lang levetid
- Rustfrit stålpumpehus med lang levetid
- Separat påfyldningsåbning til vand for nem idriftsætning af pumpen
- Værktøjsfri aftapningsskrue til vand til beskyttelse ved frostrisiko
- Til havevanding med 1 eller 2 vandere
- Til enfaset vekselstrøm

Tekniske værdier

Tekniske data

nominel optagen effekt	1100 W
Maks. transportmængde	3500 l/h
maks. transporthøjde	45 m
maks. tryk	4.5 bar
Maks. sugehøjde	8 m
Tilkoblingstryk ca.	1.6 bar
Frakoblingstryk ca.	4.5 bar
sugetilslutning	1" indvendigt gevind
tryktilslutning	1" indvendigt gevind
kedelindhold ca.	24 l
pumpehus	Rustfrit stål
Kapslingsklasse IP	IP X4
drivaksel	Rustfrit stål
beholdere	stål
antal løbehjul	1
dimensioner	520 x 307 x 600 mm
vægt	17.5 kg
kabellængde	1.5 m

Lydniveau

lydtryksniveau	65 dB(A)
Lydeffektniveau (LwA)	77.8 dB(A)
Måledifference K	2.5 dB(A)

Leveres inkl.

Gevindtætningsbånd
Filternøgle