

## WEV 17-150 Quick (600473000) Winkelschleifer Karton; mit Drehzahlregelung, Schnellspannmutter

Bestell-Nr. 600473000  
EAN 4061792176218



Abbildung stellvertretend



- Höchste Lebensdauer in Extremanwendungen: robuster, durchzugsstarker Winkelschleifer mit Drehzahlregelung und größter Leistungsdichte seiner Klasse für hohen Arbeitsfortschritt
- Längere Lebensdauer, mehr Durchzug: der Metabo Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz, bis zu 20% mehr Überlastfähigkeit und 50% mehr Drehmoment
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik mit Stellrad: zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last konstant bleiben
- Werkzeugloser, schneller Scheibenwechsel auf Knopfdruck mit dem Metabo M-Quick-System
- Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube; verdrehsicher fixierbar
- Vibrationsarmer Zusatzhandgriff Metabo VibraTech (MVT)
- Metabo S-automatic mechanische Sicherheitskupplung: minimiert Kick-Back beim Blockieren der Scheibe auf das am Markt niedrigste Niveau – für maximalen Anwenderschutz und zügiges Weiterarbeiten
- Elektronischer Überlastschutz, Sanftanlauf und Wiederanlaufschutz
- Getriebegehäuse in 90°-Schritten gedreht montierbar für linkshändige Bedienung oder zum Trennen
- Abschaltkohlebürsten zum Schutz des Motors

## Technische Werte

## Kennwerte

Scheiben-Ø	150 mm
Nennaufnahmeleistung	1700 W
Leerlaufdrehzahl	2800 - 10000 /min
Drehzahl bei Nennlast	9600 /min
Drehmoment	4.3 Nm
Spindelgewinde	M 14
Griffumfang	206 mm
Gewicht ohne Netzkabel	2.5 kg
Kabellänge	4 m

## Vibration

Oberfläche schleifen	6.8 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit K	1.5 m/s <sup>2</sup>
Schleifen mit Schleifblatt	3 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit K	1.5 m/s <sup>2</sup>

## Geräuschemission

Schalldruckpegel	93 dB(A)
Schallleistungspegel (LwA)	104 dB(A)
Messunsicherheit K	3 dB(A)

## Lieferumfang

Schutzhaube  
 Stützflansch  
 M-Quick-Spannmutter  
 Zusatzhandgriff Metabo VibraTech (MVT)