DP 28-10 S Inox (604112180) Bomba de drenaje

(220-240 V / 50 Hz); Cartón

Nº de pedido 604112180
EAN 4007430263704



Ilustración representativa

- Para el transporte eficaz de grandes cantidades de agua sucia, agua de lluvia, aguas subterráneas y de obras
- Refrigeración óptima del motor gracias al medio de bombeado incluso si el nivel de agua es muy bajo
- Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
- Rueda Vortez para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
- Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor
- Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
- Interruptor flotante para modo automático
- Apto para el uso móvil y fijo gracias a los mangos ergonómicos y a su estabilidad
- Carcasa de la bomba de acero Inox anticorrosivo, de alta calidad de larga vida útil

Valores técnicos

Valores característicos

Potencia nominal absorbida	1850 W
Caudal máximo	28000 l/h / 7397 gal/h
Máx. altura de empuje	17 m / 56 ft
Presión máx.	1.7 bar / 24.7 psi
Máx. profund. inmersión	7 m / 23 ft
Toma de presión	Rosca interior de 1 1/2"
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	10 mm / 3/8 "
Número de rodetes	1
Dimensiones	215 x 215 x 465 mm // 8 15/32 x 8 15/32 x 18 5/16 "
Peso	18.5 kg / 40.8 lbs
Longitud del cable	10 m / 33 ft

Suministro estándar

Interruptor flotante