DP 18-5 SA (604111000) Bomba de drenaje

(220-240 V / 50 Hz); Cartón

Nº de pedido 604111000
EAN 4007430221537



Ilustración representativa



- Para el transporte eficaz de grandes cantidades de agua sucia, agua de lluvia, aguas subterráneas y de obras
- Junta deslizante para proteger la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
- Rueda Vortex para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
- Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor
- Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
- Interruptor flotante para modo automático
- Apto para el uso móvil y fijo gracias a los mangos ergonómicos y a su estabilidad

Valores técnicos

Valores característicos

Potencia nominal absorbida	900 W
Caudal máximo	18000 l/h / 4755 gal/h
Máx. altura de empuje	9.4 m / 30 ft
Presión máx.	0.94 bar / 13.63 psi
Máx. profund. inmersión	7 m / 23 ft
Toma de presión	Rosca interior de 1 1/2"
Carcasa de bomba	Aluminio
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	5 mm / 3/16 "
Número de rodetes	1
Dimensiones	169 x 169 x 416 mm // 6 21/32 x 6 21/32 x 16 3/8 "
Peso	10 kg / 22 lbs
Longitud del cable	10 m / 33 ft

Suministro estándar

Interruptor flotante