

DP 18-5 SA (604111000) Bomba de drenagem (220-240 V / 50 Hz); Cartão

N.º de pedido 604111000
EAN 4007430221537



Imagem representativa



- Para drenagem de grandes quantidades de água suja, água da chuva, água subterrânea e água de obras
- Isolamento para proteção da bomba em água extremamente suja
- Rotor de autolimpeza Vortex para minimizar o risco de entupimento
- Motor adequado para trabalho contínuo graças ao modo de funcionamento S1
- Proteção contra sobrecargas: evita o sobreaquecimento do motor
- Interruptor de nível tipo boia para modo automático
- Adequado para utilização móvel ou fixa, graças aos punhos ergonómicos e à elevada estabilidade

Dados técnicos**Valores caraterísticos**

Potência nominal	900 W
Débito máx.	18000 l/h / 4755 gal/h
Altura máx. de transporte	9.4 m / 30 ft
Pressão máx.	0.94 bar / 13.63 psi
Profundidade máx. de imersão	7 m / 23 ft
Ligação de pressão	1 1/2" com rosca fêmea
Caixa da bomba	Alumínio
Tipo de proteção IP	IP 68
Tamanho de grão até (máx.)	5 mm / 3/16 "
Número de rodas	1
Dimensões	169 x 169 x 416 mm // 6 21/32 x 6 21/32 x 16 3/8 "
Peso	10 kg / 22 lbs
Comprimento do cabo	10 m / 33 ft

Equipamento standard

Interruptor de nível tipo boia