

DP 28-10 S Inox (604112000) Bomba de drenagem (220-240 V / 50 Hz); Cartão

N.º de pedido 604112000

EAN 4007430221544



Imagem representativa



- Para drenagem de grandes quantidades de água suja, água da chuva, água subterrânea e água de obras
- Ótimo arrefecimento do motor mesmo com nível de água baixo
- Isolamento duplo com câmara de óleo intermédia, para proteção perfeita da bomba em água extremamente suja
- Rotor de autolimpeza Vortex para minimizar o risco de entupimento
- Motor adequado para trabalho contínuo graças ao modo de funcionamento S1
- Proteção contra sobrecargas: evita o sobreaquecimento do motor
- Interruptor de nível tipo boia para modo automático
- Adequado para utilização móvel ou fixa, graças aos punhos ergonómicos e à elevada estabilidade
- Corpo da bomba resistente em aço inox de elevada qualidade

Dados técnicos**Valores característicos**

Potência nominal	1850 W
Débito máx.	28000 l/h / 7397 gal/h
Altura máx. de transporte	17 m / 56 ft
Pressão máx.	1.7 bar / 24.7 psi
Profundidade máx. de imersão	7 m / 23 ft
Ligação de pressão	1 1/2" com rosca fêmea
Caixa da bomba	Aço inoxidável
Tipo de proteção IP	IP 68
Tamanho de grão até (máx.)	10 mm / 3/8 "
Número de rodas	1
Dimensões	215 x 215 x 465 mm // 8 15/32 x 8 15/32 x 18 5/16 "
Peso	18.5 kg / 40.8 lbs
Comprimento do cabo	10 m / 33 ft

Equipamento standard

Interruptor de nível tipo boia