

SP 28-50 S Inox (604114180) Pompa da cantiere e per acque nere

Scatola di cartone

N. ordine 604114180

EAN 4007430263643



Immagine rappresentativa



- Per il drenaggio e il prosciugamento di fondamenta, cantine e pozzi, così come per il pompaggio di acque nere e di scarico nel settore industriale e domestico
- Per acque nere molto sporche con residui fino a 50 mm di diametro
- Doppia guarnizione ad anello scorrevole con camera ad olio per la protezione ottimale della pompa, in caso di acqua molto sporca
- Girante a vortice autopulente per ridurre il rischio di ostruzione
- Ideale per l'impiego continuato nella modalità a motore S1
- Protezione contro i sovraccarichi: protegge il motore dal surriscaldamento
- Interruttore galleggiante per la modalità di funzionamento automatico
- Grazie alle maniglie ergonomiche e alla stabilità è adatta per l'impiego mobile o fisso
- Corpo pompa longevo realizzato in acciaio inox di elevata qualità, resistente alla corrosione

Dati tecnici**Dati tecnici**

Potenza nominale assorbita	1470 W
Portata max.	28000 l/h
Altezza max. di portata	12 m
Pressione max.	1.2 bar
Profondità max. di affondamento	7 m
Raccordo di mandata	Filettatura interna da 2"
Corpo pompa	Acciaio inox
Classe di protezione IP	IP 68
Dimensioni max. della grana fino a	50 mm
Numero di giranti	1
Dimensioni	203 x 170 x 537 mm
Peso	19.3 kg
Lunghezza cavo	10 m

Dotazione

Interruttore a galleggiante