

WB 18 LTX BL 15-125 Quick (601730840) Smerigliatrice angolare e a batteria 18V; metaBOX 165 L; con freno, ghiera autoserrante

N. ordine 601730840

EAN 4061792229044



Immagine rappresentativa



- Smerigliatrice angolare a batteria senza carboncini di nuova generazione: la più potente della classe, potente come una macchina a cavo da 1500 watt
- Motore Brushless che non richiede manutenzione con la massima efficienza e la massima maneggevolezza
- Sistema di frenatura rapida per la massima protezione per l'operatore: arresto della mola entro 1,5 secondi dallo spegnimento
- Sistema M-Quick per la sostituzione della mola con pulsante e senza l'ausilio di attrezzi
- Carter di protezione antirotazione, regolabile senza attrezzi
- Batteria ruotabile in incrementi di 90° per la migliore ergonomia in qualsiasi posizione di lavoro
- Frizione di sicurezza meccanica Metabo S-automatic: riduce il contraccolpo al bloccarsi della mola al più basso livello sul mercato – per la massima protezione per l'operatore
- Protezione elettronica contro i sovraccarichi, avviamento morbido e protezione antiriavviamento
- Filtro antipolvere rimovibile per proteggere il motore dalle particelle grossolane
- Con metaBOX, la soluzione intelligente per il trasporto e la conservazione
- Tante marche, un sistema a batteria: questo prodotto è compatibile con tutte le batterie da 18 V e i caricabatterie dei partner CAS: www.cordless-alliance-system.com

Dati tecnici
Dati tecnici

Tensione batteria	18 V
Ø mola	125 mm
Profondità di taglio max.	33 mm
N. giri max. a vuoto	10000 /min
Filettatura albero	M 14
Circonferenza impugnatura	159 mm
Peso senza batteria	2 kg
Peso con batteria	2.7 kg

Vibrazione

Levigatura superfici	7.1 m/s ²
Insicurezza di misurazione K	1.5 m/s ²
Levigatura con foglio abrasivo	1.5 m/s ²
Insicurezza di misurazione K	1.5 m/s ²

Emissione acustica

Livello di pressione acustica	85 dB(A)
Livello di potenza sonora (LwA)	96 dB(A)
Insicurezza di misurazione K	3 dB(A)

Dotazione

Impugnatura supplementare Metabo VibraTech (MVT)
 Filtro antipolvere
 metaBOX 165 L
 senza batteria, senza caricabatteria
 Carter di protezione
 Flangia di appoggio
 Ghiera di serraggio M-Quick