

Mega 350-50 W (601589180) Compressore Scatola di cartone

N. ordine 601589180
EAN 4007430281791



Immagine rappresentativa



- Potente e robusto compressore a cinghia trapezoidale per applicazioni impegnative
- Azionamento a cinghia per velocità ridotte e un funzionamento particolarmente silenzioso
- Compressore a pistoncini con lubrificazione ad olio
- Per corrente alternata monofase
- Pressione di esercizio regolabile e adeguata al lavoro tramite riduttore di pressione con manometro
- Buon avviamento a freddo grazie al pressostato con valvola di scarico
- Manometro supplementare per la visualizzazione della pressione del serbatoio
- Protezione contro i sovraccarichi: protegge il motore dal surriscaldamento
- Robuste ruote gommate e maniglia di trazione per interventi mobili
- Serbatoio con garanzia di 10 anni contro la corrosione passante

Dati tecnici**Dati tecnici**

Potenza di aspirazione	320 l/min
Potenza di carica	250 l/min
Quantità effettiva di aria resa (con pressione max. all'80%)	220 l/min
Pressione max.	10 bar
Tensione di alimentazione	220 - 240 V
Potenza nominale assorbita	2.2 kW
Max. no.	1350 /min
Capienza serbatoio	50 l
Livello di pressione acustica (LpA)	86 dB(A)
Livello di potenza sonora (LWA)	93 dB(A)
Dimensioni	880 x 490 x 780 mm
Peso	52 kg
Lunghezza cavo	1.5 m

Emissione acustica

Livello di pressione acustica	86 dB(A)
Livello di potenza sonora (LWA)	93 dB(A)

Dotazione

2 attacchi universali