# Mega 350-50 W (601589180) Compressore

**Scatola di cartone**

N. ordine 601589180
EAN 4007430281791




Immagine rappresentativa




- Potente e robusto compressore a cinghia trapezoidale per applicazioni impegnative
- Azionamento a cinghia per velocità ridotte e un funzionamento particolarmente silenzioso
- Compressore a pistoni con lubrificazione ad olio
- Per corrente alternata monofase
- Pressione di esercizio regolabile e adeguata al lavoro tramite riduttore di pressione con manometro
- Buon avviamento a freddo grazie al pressostato con valvola di scarico
- Manometro supplementare per la visualizzazione della pressione del serbatoio
- Protezione contro i sovraccarichi: protegge il motore dal surriscaldamento
- Robuste ruote gommate e maniglia di trazione per interventi mobili
- Serbatoio con garanzia di 10 anni contro la corrosione passante

## Dati tecnici

### Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Potenza di aspirazione | 320 l/min |
| Potenza di carica | 250 l/min |
| Quantità effettiva di aria resa (con pressione max. all'80%) | 220 l/min |
| Pressione max. | 10 bar |
| Tensione di alimentazione | 220 - 240 V |
| Potenza nominale assorbita | 2.2 kW |
| Max. no. | 1350 /min |
| Capienza serbatoio | 50 l |
| Livello di pressione acustica (LpA) | 86 dB(A) |
| Livello di potenza sonora (LwA) | 93 dB(A) |
| Dimensioni | 880 x 490 x 780 mm |
| Peso | 52 kg |
| Lunghezza cavo | 1.5 m |

### Emissione acustica

| | |
|---|---|
| Livello di pressione acustica | 86 dB(A) |
| Livello di potenza sonora (LwA) | 93 dB(A) |

## Dotazione

2 attacchi universali