

**DP 18-5 SA (604111180) Pompe de drainage  
carton**

Référence 604111180  
EAN 4007430263766



Photo semblable



- Pour une évacuation efficace de grandes quantités d'eau polluée, d'eau de pluie ou de forage et d'eau de chantier
- Garniture étanche à anneau glissant pour protéger la pompe, même en cas d'eau fortement polluée
- Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction
- Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique
- Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité

**Valeurs techniques****Valeurs de référence**

Puissance absorbée nominale	900 W
Débit max.	18000 l/h
Hauteur de refoulement max.	9.4 m
Pression max.	0.94 bar
Profondeur d'immersion max.	7 m
Raccord de refoulement	Filet intérieur 1 1/2"
Corps de pompe	Aluminium
Type de protection IP	IP 68
Granulométrie max. jusqu'à	5 mm
Nombre de turbines	1
Dimensions	169 x 169 x 416 mm
Poids	10 kg
Longueur de câble	10 m

**Équipement standard**

Interrupteur à flotteur