DP 28-10 S Inox (604112180) Drainagepumpe

Karton

Bestell-Nr. 604112180
EAN 4007430263704



Abbildung stellvertretend

- Für die effektive Förderung von großen Mengen an Schmutz-, Regen-, Grund- und Baustellenwasser
- Optimale Motorkühlung durch das Fördermedium auch bei niedrigem Wasserstand
- Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer für optimalen Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit
- Langlebiges Pumpengehäuse aus korrosionsfreiem, hochwertigem Edelstahl

Technische Werte

Kennwerte

Nennaufnahmeleistung	1850 W
Max. Fördermenge	28000 l/h
Max. Förderhöhe	17 m
Max. Druck	1.7 bar
Max. Eintauchtiefe	7 m
Druckanschluss	1 1/2" Innengewinde
Pumpengehäuse	Edelstahl
Schutzart IP	IP 68
Max. Korngröße bis	10 mm
Anzahl der Laufräder	1
Abmessungen	215 x 215 x 465 mm
Gewicht	18.5 kg
Kabellänge	10 m

Lieferumfang

Schwimmerschalter