

DP 18-5 SA (604111180) Drainagepumpe Karton

Bestell-Nr. 604111180
EAN 4007430263766



Abbildung stellvertretend



- Für die effektive Förderung von großen Mengen an Schmutz-, Regen-, Grund- und Baustellenwasser
- Gleitringdichtung zum Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit

Technische Werte**Kennwerte**

Nennaufnahmeleistung	900 W
Max. Fördermenge	18000 l/h
Max. Förderhöhe	9.4 m
Max. Druck	0.94 bar
Max. Eintauchtiefe	7 m
Druckanschluss	1 1/2" Innengewinde
Pumpengehäuse	Aluminium
Schutzart IP	IP 68
Max. Korngröße bis	5 mm
Anzahl der Laufräder	1
Abmessungen	169 x 169 x 416 mm
Gewicht	10 kg
Kabellänge	10 m

Lieferumfang

Schwimmerschalter