SP 28-50 S Inox (604114000) Pompe de chantier et pour eau sale

carton

Référence 604114000
EAN 4007430221568



Photo semblable

- Pour le drainage et l'assainissement de fouilles, de caves et de puits ainsi que l'évacuation d'eaux usées et polluées dans un environnement industriel ou domestique
- Pour eaux polluées contenant des corps solides jusqu'à 50 mm de diamètre
- Double garniture étanche à anneau glissant avec chambre à huile pour une protection optimale de la pompe, même en cas d'eau fortement polluée
- Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction
- Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique
- Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité
- Corps robuste en acier inoxydable de qualité supérieure

Valeurs techniques

Valeurs de référence

Puissance absorbée nominale	1470 W
Débit max.	28000 l/h
Hauteur de refoulement max.	12 m
Pression max.	1.2 bar
Profondeur d'immersion max.	7 m
Raccord de refoulement	Filet intérieur 2"
Corps de pompe	Acier inoxydable
Type de protection IP	IP 68
Granulométrie max. jusqu'à	50 mm
Nombre de turbines	1
Dimensions	203 x 170 x 537 mm
Poids	19.3 kg
Longueur de câble	10 m

Équipement standard

Interrupteur à flotteur