DP 28-10 S Inox (604112180) Pompe de drainage

carton

Référence 604112180
EAN 4007430263704



Photo semblable

- Pour une évacuation efficace de grandes quantités d'eau polluée, d'eau de pluie ou de forage et d'eau de chantier
- Refroidissement optimal du moteur par le liquide transporté, même en cas de faible niveau d'eau
- Double garniture étanche à anneau glissant avec chambre à huile pour une protection optimale de la pompe, même en cas d'eau fortement polluée
- Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction
- Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique
- Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité
- Corps robuste en acier inoxydable de qualité supérieure

Valeurs techniques

Valeurs de référence

Puissance absorbée nominale	1850 W
Débit max.	28000 l/h
Hauteur de refoulement max.	17 m
Pression max.	1.7 bar
Profondeur d'immersion max.	7 m
Raccord de refoulement	Filet intérieur 1 1/2"
Corps de pompe	Acier inoxydable
Type de protection IP	IP 68
Granulométrie max. jusqu'à	10 mm
Nombre de turbines	1
Dimensions	215 x 215 x 465 mm
Poids	18.5 kg
Longueur de câble	10 m

Équipement standard

Interrupteur à flotteur